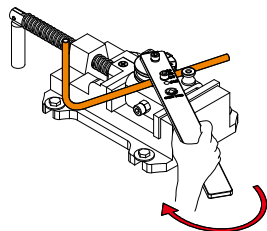


多管徑彎管器使用方式

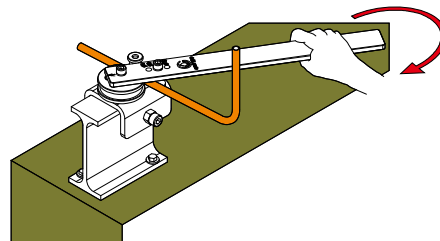
◆ 固定方式：

1. 彎管器可選擇固定於虎鉗上，也可以固定於H型鋼上使用。
2. 以彎管器基座側邊的內六角承窩頭螺絲予以螺鎖，再以螺母固定基座，即可開始使用。

固定於虎鉗之範例：

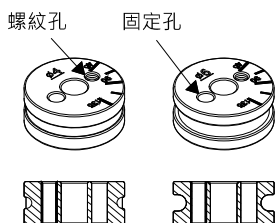


固定於H型鋼之範例：



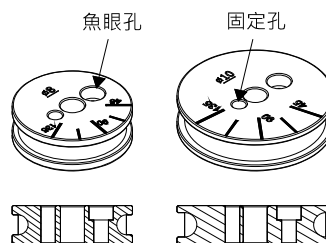
◆ 管徑替換方式：

● Ø4,Ø6成型圓：



Ø4,Ø6成型圓上各有一螺紋孔及固定孔，方便定位於基座上。
★螺絲是由基座底部往上螺鎖，固定於成型圓上。

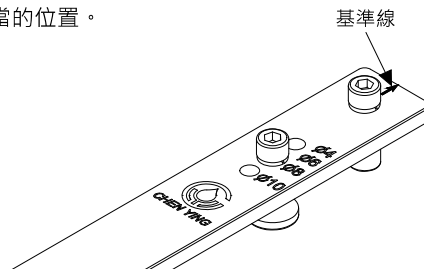
● Ø8,Ø10成型圓：



Ø8,Ø10成型圓上各有一魚眼孔及固定孔，方便定位於基座上。
★螺絲是由成型圓魚眼孔上方往下螺鎖，固定於基座上。

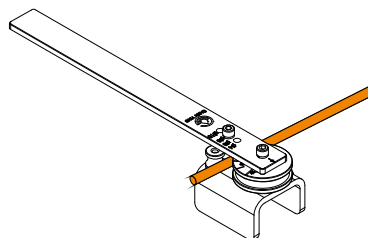
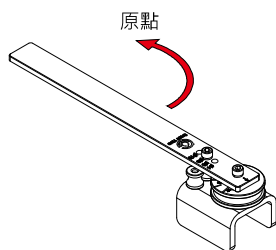
● 手把：

請依照手把旁邊標示的管徑尺寸，選擇適當的位置。

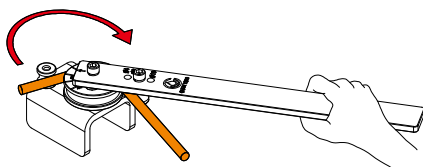


◆ 彎管方式：

1. 將手把旋回原點。
2. 將管子置入，並取適當的彎曲長度。



3. 將手把旋轉至預設之刻度。
(手把之基準線對準成型圓之刻度)



4. 再將手把旋回原點，並取出管子。

